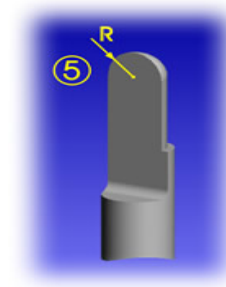
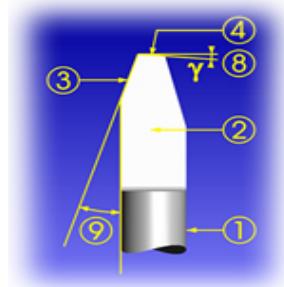
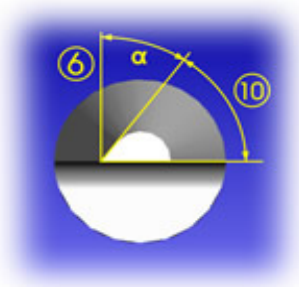


Es bestehen einige missverständnisse über die verschiedenen Gravierfräser, um einige dieser missverständnisse aus der Welt zu schaffen geben wir Ihnen hier die genauen Daten für die verschiedenen Winkeln und Flächen die ein Gravierfräser besitzt.



1	schaft	6	freilaufwinkel	α
2	schneidefläche	7	hilfsfreilaufwinkel	β
3	schneidekante	8	hilfschneidewinkel	γ
4	hilfsschneidekante	9	schneidewinkel	
5	rundung oder radius	10	keilwinkel	

Tabelle mit den Idealen Schnittbreiten für verschiedene Graviermaterialien.

Metalle	freilaufwinkel	hilfsfreilaufwinkel	hilfschneidewinkel
Gusseisen	25 °	15 °	5 °
Gussstahl			
Werkzeugstahl			
Konstruktionsstahl			
Messing	30 °	15 °	5 °
Bronze			
Aluminium	35 °	15 °	5 °
Zink			
Nicht Metalle	freilaufwinkel	hilfsfreilaufwinkel	hilfschneidewinkel
Holz	35 °	15 °	5 °
Pertinax	35 °	15 °	5 °
Resopal			
Graflux	45 °	25 °	20 °
Plastilux			
Glasflex			